

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35
Астрахань +7 (8512) 99-46-80
Астана +7 (7172) 69-68-15
Барнаул +7 (3852) 37-96-76
Белгород +7 (4722) 20-58-80
Брянск +7 (4832) 32-17-25
Владивосток +7 (4232) 49-26-85
Владимир +7 (4922) 49-51-33
Волгоград +7 (8442) 45-94-42
Воронеж +7 (4732) 12-26-70
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Иваново +7 (4932) 70-02-95
Иркутск +7 (3952) 56-24-09
Иошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61
Ижевск +7 (3412) 20-90-75
Казань +7 (843) 207-19-05

Курск +7 (4712) 23-80-45
Липецк +7 (4742) 20-01-75
Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81
Москва +7 (499) 404-24-72
Мурманск +7 (8152) 65-52-70
Набережные Челны +7 (8552) 91-01-32
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Нижевартонск +7 (3466) 48-22-23
Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Калуга +7 (4842) 33-35-03
Калининград +7 (4012) 72-21-36
Кемерово +7 (3842) 21-56-70
Киров +7 (8332) 20-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Новороссийск +7 (8617) 30-82-64

Омск +7 (381) 299-16-70
Орел +7 (4862) 22-23-86
Оренбург +7 (3532) 48-64-35
Пенза +7 (8412) 23-52-98
Пермь +7 (342) 233-81-65
Первоуральск +7 (3439) 26-01-18
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (4912) 77-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Саратов +7 (845) 239-86-35
Саранск +7 (8342) 22-95-16
Сочи +7 (862) 279-22-65
Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Сургут +7 (3462) 77-96-35
Смоленск +7 (4812) 51-55-32

Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Тверь +7 (4822) 39-50-56
Томск +7 (3822) 48-95-05
Тула +7 (4872) 44-05-30
Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Череповец +7 (8202) 49-07-18
Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: promag.pro-solution.ru | эл. почта: ehr@pro-solution.ru

телефон: **8-800-511-8870**

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город

Термометр Omnigrad TA557



Для применения в тяжелых промышленных условиях необходим расчет прочностных характеристик термогильзы. Проверка качества готового изделия осуществляется неразрушающими испытаниями выходного контроля: проникающим красителем (качество сварных швов), ультразвуковой дефектоскопией (наличие микротрещин), испытаниями на утечку гелия и статическим давлением (целостность и герметичность конструкции).

Характеристики / Применение

метрические размеры

различные присоединения к процессу

круглое удлинение

Соединительная головка

внутренняя резьба:

1/2" NPT

Макс. стандартная погружная длина

1000 мм (39,37")

Максимальная длина по запросу

5000 мм (196,85")

Присоединение к процессу

резьба:

1" NPT

фланец:

ASME 1" 150 RF (B16.5)

ASME 1" 300 RF (B16.5)

ASME 1" 600 RF (B16.5)

ASME 1 1/2" 150 RF (B16.5)

ASME 1 1/2" 300 RF (B16.5)

ASME 1 1/2" 300 RTJ (B16.5)

ASME 1 1/2" 600 RF (B16.5)

ASME 1 1/2" 600 RTJ (B16.5)

ASME 2" 300 RF (B16.5)

ASME 2" 600 RF (B16.5)

ASME 2" 300 RTJ (B16.5)

ASME 2" 600 RTJ (B16.5)

Внутренний диаметр защитной гильзы

25 мм (0,98")

Материал смачиваемых частей

1.4401 (316)

1.4404 (316L)

1.4571 (316Ti)

2.4819 (Alloy C276)

2.4360 (Alloy 400)

Шероховатость поверхности смачиваемых частей (Ra)

Форма наконечника датчика

прямой

конический

Диапазон температуры

-200...700 °C (-328...1292 °F)

Макс. рабочее давление (статическое)

500 бар (7252 psi)

Макс. рабочее давление при температуре +400 °C

300 бар (4351 psi)

Характеристики

Бренд: Endress