

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35
Астрахань +7 (8512) 99-46-80
Астана +7 (7172) 69-68-15
Барнаул +7 (3852) 37-96-76
Белгород +7 (4722) 20-58-80
Брянск +7 (4832) 32-17-25
Владивосток +7 (4232) 49-26-85
Владимир +7 (4922) 49-51-33
Волгоград +7 (8442) 45-94-42
Воронеж +7 (4732) 12-26-70
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Иваново +7 (4932) 70-02-95
Иркутск +7 (3952) 56-24-09
Иошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61
Ижевск +7 (3412) 20-90-75
Казань +7 (843) 207-19-05

Курск +7 (4712) 23-80-45
Липецк +7 (4742) 20-01-75
Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81
Москва +7 (499) 404-24-72
Мурманск +7 (8152) 65-52-70
Набережные Челны +7 (8552) 91-01-32
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Нижевартонск +7 (3466) 48-22-23
Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Калуга +7 (4842) 33-35-03
Калининград +7 (4012) 72-21-36
Кемерово +7 (3842) 21-56-70
Киров +7 (8332) 20-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Новороссийск +7 (8617) 30-82-64

Омск +7 (381) 299-16-70
Орел +7 (4862) 22-23-86
Оренбург +7 (3532) 48-64-35
Пенза +7 (8412) 23-52-98
Пермь +7 (342) 233-81-65
Первоуральск +7 (3439) 26-01-18
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (4912) 77-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Саратов +7 (845) 239-86-35
Саранск +7 (8342) 22-95-16
Сочи +7 (862) 279-22-65
Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Сургут +7 (3462) 77-96-35
Смоленск +7 (4812) 51-55-32

Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Тверь +7 (4822) 39-50-56
Томск +7 (3822) 48-95-05
Тула +7 (4872) 44-05-30
Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Череповец +7 (8202) 49-07-18
Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: promag.pro-solution.ru | эл. почта: ehr@pro-solution.ru

телефон: **8-800-511-8870**

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город

Цельноточеная термогильза Omnigrad M TW15



Для применения в тяжелых промышленных условиях необходим расчет прочностных характеристик термогильзы. Проверка качества готового изделия осуществляется неразрушающими испытаниями выходного контроля: проникающим красителем (качество сварных швов), ультразвуковой дефектоскопией (наличие микротрещин), испытаниями на утечку гелия и статическим давлением (целостность и герметичность конструкции).

Характеристики / Применение

метрические размеры

DIN 43772, форма 4/4F

фланцевое присоединение к процессу или приваривание с горловиной

Соединительная головка

внешняя резьба:

M24 x 1,5

1/2" NPT

Макс. стандартная погружная длина

250 мм (9,84")

Максимальная длина по запросу

400 мм (15,75")

Присоединение к процессу

Для приваривания, со сварной муфтой TA115 (как аксессуар)

Для фланцевого присоединения, со следующими размерами фланцев:

DN25 PN40 B1

DN40 PN40 B1

DN50 PN40 B1

ASME 1" 150 RF

ASME 1" 300 RF

ASME 1 1/2" 150 RF

Внутренний диаметр защитной гильзы

18 мм (0,71``)

24 мм (0,94``)

Материал смачиваемых частей

1.4571 (316Ti)

2.4819 (Alloy C276)

1.7335 (13CrMo4-5)

Титан

Duplex SAF2205

C22.8

1.5415 (16Mo3)

1.7380 (10CrMo 9 10)

Шероховатость поверхности смачиваемых частей (Ra)

Форма наконечника датчика

конический

Диапазон температуры

-200...1100 °C (-328...2012 °F)

Макс. рабочее давление (статическое)

400 бар (5802 psi)

Макс. рабочее давление при температуре +400 °C

400 бар (5802 psi)

Характеристики

Бренд: Endress